

### **Cutting**

Our fabrics can be easily cut using standard scissors. We suggest to use protective gloves and protective glasses during cutting: small residues of metal wire are formed and these can be dangerous for eyes and skin.

### **Taglio**

I nostri tessuti possono essere facilmente tagliati utilizzando un paio di forbici standard, Sugeriamo l'uso di guanti e di occhiali protettivi durante le operazioni di taglio: i piccoli pezzi di filo metallico che si creano possono creare situazioni di pericolo per occhi e la pelle delle mani.



### **Sewing with overlock machine**

You can sew INNTEX fabrics using a standard overlocking machine, with any number of thread formations and any number of needles.

Recommended size of needle: 100

Recommended type of sewing thread: tough polyester filament core, coated with spun polyester staple.

Recommended count of sewing thread: Ne 45, Nm 75/2

Instructions: sew the metal fabric just like a standard fabric.

### **Cucitura con tagliacuci**

Potete cucire i tessuti INNTEX utilizzando una tagliacuci standard con qualsiasi di tipo di nodo e numero di aghi.

Dimensione raccomandata per l'ago: 100

Filo cucirino raccomandato: anima in poliestere a fibra continua ad alta tenacità, ricoperto di poliestere in fibra discontinua a taglio cotoniero

Titolo filo cucirino raccomandato: Ne 45, Nm 75/2

Istruzioni: cucire il materiale come un tessuto standard.





NOTE: black thread has been used for visibility. For best results we suggest to use thread with the same color of metal.

NOTA: il filo nero è stato utilizzato per la visibilità. Per ottenere risultati migliori consigliamo di usare filo cucirino con un colore simile al metallo.

### **Sewing with sewing machine**

You can sew INNTEX fabrics using a standard sewing machine.

Recommended size of needle: 100

Recommended type of sewing thread: tough polyester filament core, coated with spun polyester staple.

Recommended count of sewing thread: Ne 45, Nm 75/2

Instructions: sew the metal fabric just like a standard fabric.

### **Cucitura con macchina da cucire**

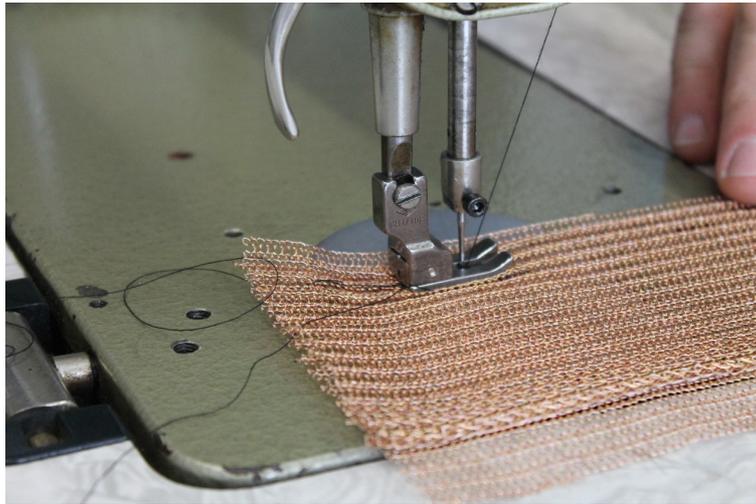
Potete cucire i tessuti metallici INNTEX utilizzando una macchina da cucire standard.

Dimensione raccomandata per l'ago: 100

Filo cucirino raccomandato: anima in poliestere a fibra continua ad alta tenacità, ricoperto di poliestere in fibra discontinua a taglio cotoniero

Titolo filo cucirino raccomandato: Ne 45, Nm 75/2

Istruzioni: cucire il materiale come un tessuto standard.



Sewing a double hem - Cucitura di un orlo doppio.





NOTE: black thread has been used for visibility. For best results we suggest to use thread with the same color of metal.

NOTA: il filo nero è stato utilizzato per la visibilità. Per ottenere risultati migliori consigliamo di usare filo cucirino con un colore simile al metallo.

## Hems with staples

One method to make clean hems is to use a stapler. Two-fold the hem and then staple the fabric like in the picture. This method is indicated when you don't want to create wrinkles on the fabric by putting it under the arm of the sewing machine. .

## Orli con cucitrice

Un comodo metodo per fare orli è quelli di usare una spillatrice con normali punti metallici come mostrato in questa immagine. Questo metodo consente di maneggiare poco il tessuto e di non creare grinze.



## **Curtains**

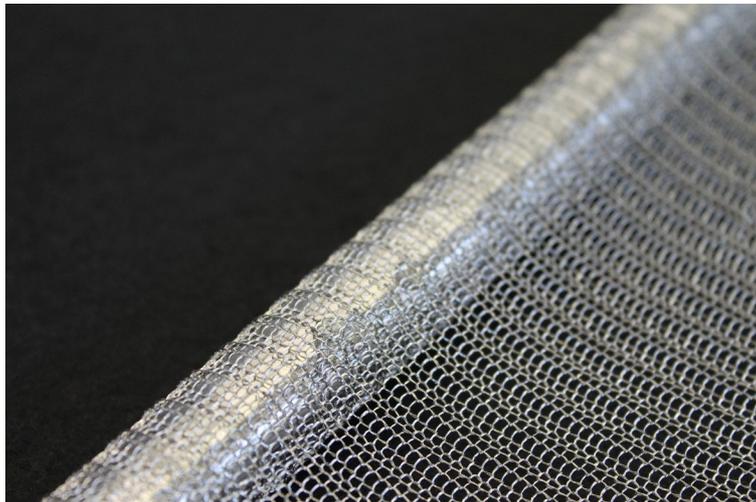
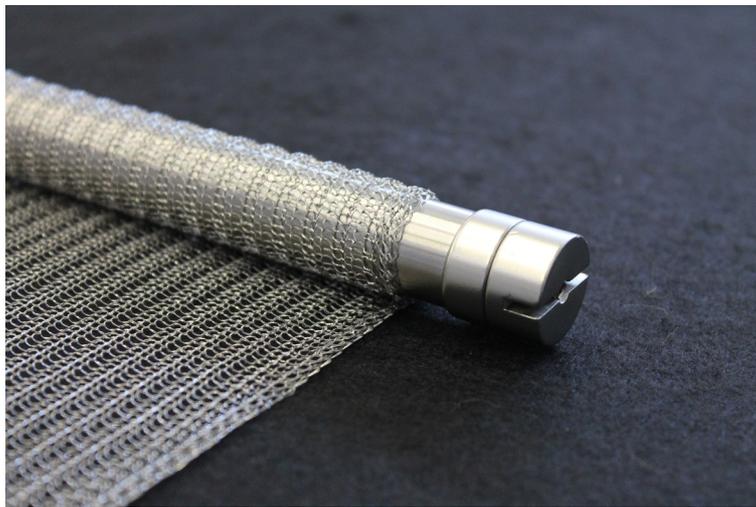
Should you need to hang the fabric to make curtains or sheers, here are some suggestions:

## **Tende**

Nel caso doveste appendere i tessuti per realizzare delle tende, in queste foto potete trovare suggerimenti:







This last example has been done by glueing the fabric around the rod using transparent epoxy resin. Questo ultimo esempio è stato realizzato incollando il tessuto al tubo di acciaio inox utilizzando resina epossidica trasparente.

#### How to glue the fabric:

**1. Fabrics made of 100% AISI 304 or AISI316L stainlees steel**

Before applying the glue degrease the edge of fabric using nitro thinner, wearing protective gloves and

glasses, in a ventilated area.

## **2. Fabrics containing brass and copper**

Before applying the glue degrease the edge of fabric using denaturated alcohol, wearing protective gloves and glasses, in a ventilated area.

**3.** Roll the fabric around the rod, apply the glue and let it dry for the requested time in a ventilated area. Wear protective mask as indicated according the MSDS of the glue.

We suggest to use transparent, thick, epoxy glue, like UHU Evo Stick or equivalent.

### **Come incollare il tessuto:**

#### **1. Tessuti in 100% acciaio inox AISI 304 o AISI316L**

Prima di applicare la colla sgrassare il bordo del tessuto da incollare utilizzando diluente alla nitro, utilizzando guanti di gomma ed eseguendo l'operazione in un'area ventilata.

#### **2. Tessuti in ottone e rame**

Prima di applicare la colla sgrassare il bordo del tessuto da incollare utilizzando alcol denaturato, utilizzando guanti di gomma ed eseguendo l'operazione in un'area ventilata.

**3.** Roll the fabric around the rod, apply the glue and let it dry for the requested time in a ventilated area. Wear protective mask as indicated according the MSDS of the glue.

Arrotolare il tessuto al tubo, applicare la colla e lasciar asciugare per il tempo richiesto in un'area ventilata. Indossare una maschera adeguata come indicato nella scheda di sicurezza dell'adesivo.

We suggest to use transparent, thick, epoxy glue, like UHU Evo Stick or equivalent.

Sugeriamo di utilizzare una colla trasparente e densa, come UHU Evo Stick o equivalente.

### **Maintainance of fabrics made of 100% stainless steel**

All fabrics made of 100% stainless steel, either 304 or 316L, can be cleaned with: vacuum cleaning, compressed air, steam, or power jet water cleaning.

#### **Pulizia dei tessuti in 100% acciaio inox**

Tutti i tessuti in 100% acciaio inox, sia AISI304 o AISI316L, possono essere puliti con aspirapolvere, aria compressa, vapore, o idropulitrice.

### **Maintainance of fabrics containing copper and brass**

All fabrics containing brass or copper, must be cleaned with: vacuum cleaning or compressed air.

#### **Pulizia dei tessuti che contengono ottone o rame**

Tutti i tessuti che contengono fili di ottone o rame possono essere puliti con aspirapolvere, aria compressa.

**Creases:**

Do to the nature of wire we knit fabrics are subject to creases. Once formed, creases cannot be eliminated. Upon request it is possible to supply certain styles of fabrics that do not crease in brass and stainless steel.

**Pieghe:**

A causa del tipo di filo usato per la produzione dei nostri tessuti, essi mantengono le pieghe che vengono create, se stropicciati. Una volta create le pieghe non possono essere eliminate. Su richiesta possono essere forniti alcuni tipi di tessuto che non prendono le pieghe.

**Stretch:**

All knitted fabrics are stretchable, therefore in applications that require a precise length it is suggested to pre-stretch the fabric, so when it is installed, it has the right length.

**Allungamento:**

Atutti i tessuti a maglia si allungano se vengono tirati. In applicazioni quali tendaggi che richiedono una lunghezza ben precisa, è consigliato di tesare il materiale prima di installarlo, in modo che una volta appeso non si allunghi più.

For any other information on our products not contained in this manual please contact our technical Dept. at [inntex@inntex.com](mailto:inntex@inntex.com)

This information is presented in good faith and is based on the present knowledge of INNTEX However, INNTEX makes no express or implied warranty to the accuracy of such information, and assumes no liability

resulting from the use of or reliance upon such information.

Per ogni altra informazione sui nostri prodotti non contenuta in questo manuale vi preghiamo di contattare il nostro ufficio tecnico scrivendo a [inntex@inntex.com](mailto:inntex@inntex.com)

Queste informazioni sono presentate in buona fede e ritenute corrette al momento della data di decorrenza di questo manuale. INNTEX non fornisce alcuna garanzia (espressa o implicita), non si assume nessuna responsabilità né fornisce nessuna dichiarazione circa la completezza di queste informazioni o la loro idoneità agli scopi previsti dall'utente.